

Durethan® BKV60H3.0EF

PA6-GF60

60% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.5 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	20000 / 12500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	230 / 158	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.5 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	20200 / 13500	MPa	ISO 178
弯曲强度	390 / 250	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	95 / 95	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	95 / 95	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	17 / 24	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	17 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	18 / 25	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	213 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	700 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	725 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-12

性能

Durethan® BKV60H3.0EF

性能	典型资料	单位	测试方法
灼热丝引燃温度GWIT	725 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	750 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	4.3 / 8.71	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	5.07 / 4.68	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	0.02 / 0.1	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	0.03 / 0.06	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	6.14E12 / 6.6E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 2.64E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	28.6 / 25.8	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
密度	1710 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.05-0.15	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	